

建筑手工模型制作

发布日期：2025-09-24

功能测试手板模型的制作可以做一定的功能测试，可以模拟产品较终的形态，包括功能形态，曲面形态等，使用具有一定强度的材料(如ABS、PC等)，就可以制造出包含有内部结构的功能型手板模型，以检验产品的结构是否合理，壁厚是否符合要求，运动部件是否顺畅等。也可以用手板模型作空气动力学检验。如在汽车、高速列车或航天器等需要高速运动物体的设计方面，可以制作1:1的模型，将其放进风洞中，进行直观的空气动力学研究。降低成本一个花费1000元模型制作检验出来的设计缺陷，如果投入生产，投入市场，可能造成1000万元的巨额损失，在很多时候，这一问题往往是致命的。设计过程的稳步推进十分必要，所以在产品设计早期及时发现产品设计过程中的缺陷，及时修正，从而避免后续生产的问题十分重要，其中模型制作是我们可以利用的重要环节。通过手板模型的制作，能够通过较小的成本获得产品较终的形态、大小、结构或色彩测试，也能够预知产品体积、质量等重要信息，这对产品的包装成本、运输成本以及生产制造消耗的原料成本都能有效控制。并由此估算出产品的销售价格和销售利润。如果成本超出设计之初的设想，可以及时进行调整，直至达到成本既定的目标范围。金属手板：其原材料为铝镁合金等金属材料，主要是一些级别高产品的手板。建筑手工模型制作

按照制作工艺分类：（1）手工手板：早期的手板因为受到各种条件的限制，其大部分工作都是用手工完成的，使得手板的加工期长且很难严格达到外观和结构图纸的尺寸要求，因而其检查外观或结构合理性的功能也大打折扣。（2）数控手板：随着科技的进步，CAD和CAM技术的快速发展，为手板制造提供了更好的技术支持，数控加工中心、CNC精雕机、数控铣床、激光成型机，以及大量的后期工艺制作配套设备的普及使手板制作拥有了真正意义上的“精确”、“快速”和“绚丽”；另一方面，随着市场竞争的日益激烈，产品的开发速度日益成为竞争的主要矛盾，而现代化工艺的手板制作恰恰能有效地提高产品开发的效率。数控手板主要有两种：一种是RP（激光成型）（加法生产模式）RP手板的优点主要表现在它的快速性上，但是它主要是通过光敏树脂堆积技术成型，因而RP手板相对粗糙，材料单一，不能反映真实的材料特性，而且对产品的壁厚有一定要求，比如说壁厚太薄便不能生产。可以通过复模工艺解决，且成品极为漂亮，但成本会略有上升。

建筑手工模型制作对模具寿命影响比较大的是模具的设计，模具的材料，模具的热处理，模具的使用和维护等。

手板模型的类型：手板模型可以根据制作方法分为手工手板和数控手板。手工手板，主要工作量是手工完成的，手工手板通常又分为ABS手板和油泥手板；数控手板，主要工作量是用数控机床完成的，而根据所用设备的不同，又可以分为激光快速成型手板、加工中心手板、RP手板、RP手板，主要是用3D打印技术生产出来的手板，激光快速成型做的手板也被叫做SLA手板，不过激光快速

成型也是3D打印的一种。加工中心手板也叫CNC手板，主要是用加工中心生产出来的手板。RP手板的优点主要表现在它的快速方面，它主要通过堆积技术成型，所以RP手板通常相对粗糙，对产品的壁厚有一定的要求；CNC手板的优点就在于它能够非常精确的反映图纸所表达的信息，而且CNC手板表面质量高，特别是完成表面喷涂和丝印之后，甚至会比开模具生产出来的产品还要精致。

手板模型的类型：手板模型可以根据制作方法分为手工手板和数控手板。手工手板，主要工作量是手工完成的，手工手板通常又分为ABS手板和油泥手板；数控手板，主要工作量是用数控机床完成的，而根据所用设备的不同，又可以分为激光快速成型手板、加工中心手板。RP手板。RP手板，主要是用3D打印技术生产出来的手板，激光快速成型做的手板也被叫做SLA手板，不过激光快速成型也是3D打印的一种。加工中心手板也叫CNC手板，主要是用加工中心生产出来的手板。RP手板的优点主要表现在它的快速方面，它主要通过堆积技术成型，所以RP手板通常相对粗糙，对产品的壁厚有一定的要求；CNC手板的优点就在于它能够非常精确的反映图纸所表达的信息，而且CNC手板表面质量高，特别是完成表面喷涂和丝印之后，甚至会比开模具生产出来的产品还要精致。手板塑料模型材料一般是什么材料？

展销会中向潜在客户展示平面的展板，或者是三维动画演示等都不会有手板模型实物更具吸引力，仿真模型可以较直观地表明产品的形态、色彩、大小、乃至结构、功能等信息。手板模型的制作是方便快捷的产品初期表现，可以把初期的不同方案做成模型，通过展览或者让较终客户进行实际验证的形式进行市场调查，也可以使用快速手板模型技术小批量翻制模型，把产品模型发送到不同的地区进行调查，获得更具市场区分度的调查数据。手板模型技术能够在批量生产之前预知产品较终消费者的实际心理效果及使用效果。手板模型一般分为哪些类型？建筑手工模型制作

手板模型的分类很多，虽然CNC手板在手板制造业内占主流地位，但是其他加工方式的手板也不可忽视。建筑手工模型制作

微量润滑技术有何作用？微量润滑系统中润滑剂是以微米级雾粒进给，不会产生淬火效应。在刀具没有过热的情况下，切削速度提高，工件切削层的破裂点会提前出现，也即切削破裂点将远离刀尖，使得破裂点的高温难于传给刀尖。切削热集中在工件及切屑上，刀具的热源只有和切屑的接触点，切削速度提高亦会使切屑易于弯曲并以高速离开工件及刀具，从而有效减少切屑传导切削热的时间。此外，适宜的高温可以软化切削工件的表面，减小切削力，更易于切削。

建筑手工模型制作

深圳市名欣快速模型有限公司总部位于深圳市宝安区新桥街道万丰98工业城A2栋三楼，是一家消费类电子手板模型，医疗设备手板模型，机器人手板模型，大型设备缩微模型，安防产品手板，家电手板，智能家居手板，钣金打样。3D打印模型，小批量复模CNC加工等，手板模型生产和销售、产品设计服务，模具制造与注塑的公司。名欣模型深耕行业多年，始终以客户的需求为

向导，为客户提供高品质的手板模型□CNC手板，复模手板□3D打印。名欣模型不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。名欣模型创始人曾观华，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。